



P97 Антикоррозийный протравливающий грунт

Описание: 2K антикоррозионный грунт, не содержит хроматов цинка. Обеспечивает надежную антикоррозионную защиту металла и отличную адгезию основного покрытия к поверхности. Типичные места применения: шлифованные до голого металла элементы, новые детали кузова, сварные швы перед нанесением герметика и лакокрасочных покрытий


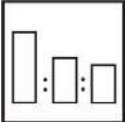
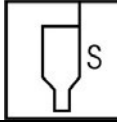


Совместимые поверхности :





- Сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь
- Алюминий и легкие сплавы

Технические характеристики :

- Температура вспышки - 20 °C
- Плотность - 1,105 кг/л
- Содержание твердых веществ - 42.5 % (вес) – в готовом виде
- VOC (2004/42/ЕС) - 700 г/л
- Теоретическая укрывистость - 10-11 м²/л при толщине слоя 25 мкм

Подготовка поверхности:

	Сталь – обезжирить S241, обработать абразивом P80-P120, обезжирить S241. Оцинковка и алюминий - обезжирить S241, обработать абразивом P280-P320 или шлифовальным войлоком, обезжирить S241		
	Грунт P97 Активатор H32	Объёмные части	Весовые части
	Вязкость распыления 18-20 секунд, FORD 4 при температуре 20°C		
	Краскораспылитель Сопло – 1,4÷1,6 мм, Давление: Стандартный 1,5-3 бар HVLP–согласно производителя оборудования		
	Количество слоёв 1- слой. Толщина сухого покрытия =10-15 м		

	<p>Выдержка перед нанесением последующих покрытий</p>	<p>20-30 минут</p>
	<p>Шлифовка не требуется</p>	
	<p>Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые</p>	
	<p>Последующие покрытия: акриловые и полиуретановые грунты. Внимание: на грунт не допустимо наносить полиэфирные шпатлевки и эпоксидные грунты</p>	

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С